

MARYLAND METRICS

P.O.Box 261 Owings Mills, MD 21117 USA

(410)358-3130 (800)638-1830 Faxes: (410)358-3142 (800)872-9329

<http://mdmetric.com>

techinfo@mdmetric.com

TECHNICAL INFORMATION and DATA

Recommended core hole diameters for tapping screws in metals

Experience with the core hole diameters as set out in the following table has shown that they are also suitable for most kinds of protective coating, e.g. galvanized plating as specified by DIN 267 / part 9 or ISO 4042.

The core hole sizes are given as recommendations which have resulted from the practice by manufacturers and users. It may however be advisable, in certain cases – particularly in mass production – to confirm the core hole diameters by suitable tests.

Tapping screw thread acc. to DIN 7970		Thickness of sheet metal		Core hole diameter ¹⁾			
				pierced or extruded		drilled or punched	
Nominal diameter	No. acc. to ISO	more than	up to	steel, nickel, brass, copper and monel sheets	aluminium sheets	steel, nickel brass, copper and monel sheets	aluminium sheets
2,2	2	-	0,56	-	-	1,6	-
		0,56	0,75	-	-	1,7	1,6
		0,75	0,88	-	-	1,8	1,6
		0,88	1,13	-	-	1,85	1,6
		1,13	1,38	-	-	1,85	1,7
		1,38	1,5	-	-	1,9	1,8
2,9	4	-	0,56	2,2	-	2,2	-
		0,56	0,63	2,5	2,2	2,25	-
		0,63	0,75	2,5	2,2	2,25	2,2
		0,75	0,88	2,5	2,2	2,4	2,2
		0,88	1,25	-	2,2	2,4	2,2
		1,25	1,38	-	-	2,4	2,2
		1,38	1,75	-	-	2,5	2,25
		1,75	2,5	-	-	2,6	2,4
3,5	6	-	0,56	2,8	-	2,6	-
		0,56	0,75	2,8	2,8	2,7	-
		0,75	0,88	2,8	2,8	2,7	2,65
		1	1,25	-	2,8	2,8	2,65
		1,25	1,38	-	-	2,8	2,65
		1,38	1,75	-	-	2,9	2,75
		1,75	2,5	-	-	3	2,85
		2,5	3	-	-	3,2	3
		3	6	-	-	-	3
3,9	7	-	0,5	3	-	2,95	-
		0,5	0,63	3	3	2,95	-
		0,63	0,88	3	3	2,95	2,9
		0,88	1,13	3	3	2,95	2,95
		1,13	1,25	3	3	3	2,95
		1,25	1,38	-	-	3	2,95
		1,38	1,75	-	-	3,2	3
		1,75	2	-	-	3,2	3,5
		2	2,5	-	-	3,5	3,5
		2,5	3,5	-	-	3,6	3,5
4,2	8	-	0,5	3,5	-	-	-
		0,5	0,63	3,5	3,5	3,2	-
		0,63	0,88	3,5	3,5	3,2	2,95
		0,88	1,13	3,5	3,5	3,2	3
		1,13	1,38	3,5	3,5	3,3	3,2
		1,38	2,5	-	-	3,5	3,5
		2,5	3	-	-	3,8	3,7
		3	3,5	-	-	3,9	3,8
		3,5	10	-	-	-	3,9

¹⁾ recommended tolerance for the core hole diameter: H 12