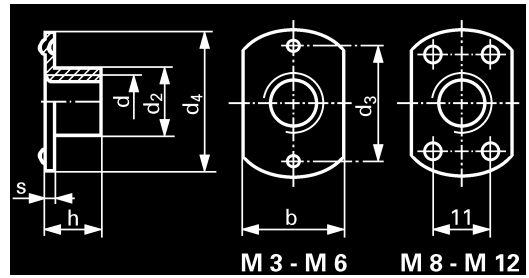


A2

Spot weld nuts, stainless steel

K 412

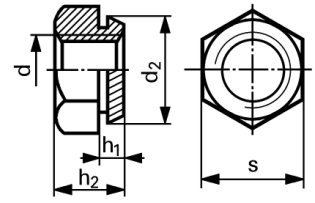


d	b	d4	h	s	d3	d2	A2	
quantity							100	1000
M								
3	9	17	5	0,8	12	4,1	62.50	53.10
4	9	17	6	0,8	12	4,9	64.-	55.-
5	11	19	7,5	1	14	6,1	80.-	61.-
6	14	22	8,5	1,25	16	7,5	89.50	69.50
8	18	26	10	1,5	16	9,7	160.-	126.-
10	18	26	10,5	1,5	16	11,4	164.-	127.50

A1

Insert nuts, stainless steel

K 421

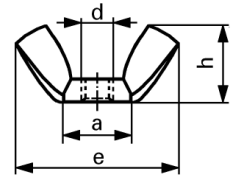


d	h1	s	d2	h2	sheet thickness	hole size	A1	
quantity					min.	h11	100	1000
M								
3	0,9	5,5	4,7	3	1	4,5	118.-	96.50
4	0,9	7	5,7	3,2	1	5,5	92.-	71.50
5	0,9	8	6,75	4	1	6,5	75.50	58.50
6	0,9	10	8,3	5	1	8	97.50	79.50
8	1,9	13	10,3	6,5	2	10	154.-	125.-
10	1,9	15	12,85	8	2	12,5	220.-	176.-
12	2,9	17	14,85	10	3	14,5	228.-	182.-

A2 / A4

Wing nuts, stainless steel

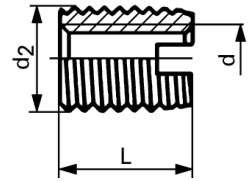
~ DIN 315



d	a	e	h	A2		A4	
				100	1000	100	1000
quantity	max.	max.	max.				
M							
3	8	20	10	42.50	32.50	45.-	36.50
4	8	20	10,5	44.-	34.25	47.60	38.90
5	11	26	13	49.50	38.-	54.50	42.-
6	13	33	17	69.-	53.50	73.50	57.-
8	16	39	20	82.-	64.-	93.-	72.50
10	20	51	25	117.-	96.-	146.-	120.-
12	23	65	33,5	286.-	228.-	322.-	278.-
(14)	29	73	37,5	545.-	470.-		
16	29	73	37,5	520.-	445.-	620.-	510.-
20	35	90	46,5	855.-	740.-		

A2

Threaded inserts ENSAT
stainless steel



K 430

d	d2	L	A2	
quantity			100	
M	M			
3	5x0,5	6	234.-	
4	6,5x0,75	8	241.-	
5	8x1	10	250.-	
6	10x1,5	14	312.-	
6x12	9x1	12	308.-	
8	12x1,5	15	384.-	
10	14x1,5	18	455.-	
12	16x1,5	22	650.-	
16	20x1,5	22	1980.-	